



SEMIN 99.

CE 78 ENDUIT JOINT 4 H

ENDUIT POUR JOINT DE PLAQUE DE PLÂTRE INTÉRIEUR

- + SANS RÉSINES SYNTHÉTIQUES
- + 500 FOIS MOINS DE COV QUE LE SEUIL A+
- + BELLE FINITION DES JOINTS

DÉFINITION TECHNIQUE.

C'est un enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

COMPOSITION ET ASPECT.

Poudre de marbre, plâtre naturel, amidon et cellulose. Ne contient pas de résine synthétique. La pâte est de couleur blanc cassé.

SUPPORTS ADMIS.

Tous types de plaque de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonées.

REVÊTEMENTS.

- Sous couche d'impression pour plaque de plâtre.
- Enduit de lissage à base de plâtre ou prêt à l'emploi.

DOCUMENTS À CONSULTER.

- DTU 25.41 et DTU 25.42.
- NF EN 13963.
- Marquage CE.

PRECAUTIONS D'EMPLOI.

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C. Ne pas appliquer sur support humide. Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

PRÉPARATION DES SUPPORTS.

Les plaques de plâtre seront fixées conformément au DTU 25.41 ou 25.42.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.

TAUX DE GÂCHAGE.

De 10 à 11 L d'eau par sac de 25 kg. 2 volumes d'eau pour 5 volumes de poudre.

APPLICATION.

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufures, dégradation du parement...).

L'application se fait manuellement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande.

Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée coté complexe) ou une cornière métallique.

CONSOMMATION.

Environ 350 g/m² de plaques.

TEMPS DE SÉCHAGE.

Le redoublement peut s'effectuer 6-8 heures après l'application de la première passe

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

Temps de prise : 4 heures.

Adhérence de la bande : > 1000 g.

Fissuration : pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Réaction au feu : A1.

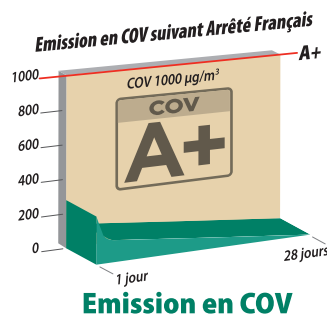
CONDITIONNEMENT.

Sac de 25 kg.

Sachet de 5 kg.

STOCKAGE.

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.



CE	
07	
CE 78 RAPIDE 4 H	
Société SEMIN 1a, rue de la gare 57920 KEDANGE-SUR-CANNER	
3B - EN 13963 : 2014 Matériaux de jointoiement pour plaques de plâtre	
Réaction au feu RZF : A1 Résistance à la flexion F : PND Substances dangereuses DS : PND DoP N°: 358550200259 Disponible sur www.semin.com	



UTILISATION



APPLICATION MANUELLE



SEMIN
1a, rue de la Gare
57920 KEDANGE-SUR-CANNER
Tél. 03.82.83.53.57
Fax : 03.82.83.93.33
www.semin.com



FABRIQUÉ EN FRANCE

